

第二部分：验收意见及签到表

温岭市泽国麒厅电机配件厂年产 800 吨铜制品技改项目竣工环境保护验收意见

2026 年 7 月 23 日，根据《温岭市泽国麒厅电机配件厂年产 800 吨铜制品技改项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目环境保护设施进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

温岭市泽国麒厅电机配件厂位于台州市温岭市泽国镇长虹工业区，企业成立于 2002 年 1 月，是一家从事电机配件、机械配件、水暖配件、铜丝加工、销售；铜铸件、电机制造、销售的企业。占地面积 1030.38 平方米，实际总投资 1000 万元，其中环保投资 103 万元，实施年产 800 吨铜制品技改项目，主要设备包括 3 台中频感应炉（含熔化、保温、连铸等一体机）、8 台牵引机、3 台拉拔机、2 台热锻液压机、6 台冲床、26 台数控车床等。

（二）建设过程及环保审批情况

2025 年 1 月企业委托浙江旭腾环境工程有限公司编制了《年产 800 吨铜制品技改项目环境影响报告表》，台州市生态环境局温岭分局于 2025 年 2 月 8 日对该项目进行批复，批复文号为（台环建（温）[2025]10 号。

项目于 2025 年 3 月开工建设，于 2025 年 5 月 22 日完成固定污染源排污登记，2026 年 2 月 28 日竣工，2026 年 3 月 1 日开始调试生产。

（三）投资情况

项目实际总投资 1000 万元，其中环保投资 103 万元，占总投资的 10.3%。

（四）验收范围

本次验收范围为：温岭市泽国麒厅电机配件厂年产 800 吨铜制品技改项目主体工程及配套的环保设施与措施。

二、工程变动情况

根据现场调查，本项目主要生产设备较环评增加 2 台牵引机、增加 1 台拉拔机、3 台切割机、6 台冲床、10 台数控车床、1 台台钻攻丝机、1 台冷却水塔。牵引机为主要控制产能设备，虽然数量较环评增加 2 台，但单台设备产能有所降低，项目铜制品总体产能不增加。增加的拉拔机、切割机为牵引机的后续配套设备，新增冲床用于锻造后的切边、冲孔等，增加的数控车床、攻丝机为冲床后的配套辅助设备，增加的冷却水塔为了起到更好的铜杆冷却效果，均不属于主要控制产能设备，数量的变动不影响生产产能。

本项目实际生产时增加一道冲压工序，该工序为“红冲锻造”后的精整工序，会产生金属边角料（飞边、废料），金属边角料统一收集后可作为原料回炉熔化工序回收利用。本项目位于环境质量达标区，生产工艺变化不会导致新增排放污染物种类，不涉及废水第一类污染物，不会导致其他污染物排放量增加，不属于重大变动。

废气治理措施优于环评，末端增加一道布袋除尘和一道活性炭吸附，提高了颗粒物处理效率，同时活性炭对铅、镍、锡等重金属离子及残留的 SO_2 、 NO_x 具有一定的物理和化学吸附能力，感应炉作业环境可能产生焦油味或金属熔融产生的特殊异味，活性炭可高效去除异味，减少刺激性气味对工作人员和居民的影响。

除以上生产设备、生产工艺、环保措施变化，本项目建设性质、规模、地点均与环评一致，并对照中华人民共和国生态环境部办公厅环办环评函（2020）688 号文件，本项目均未发生重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废气

本项目运营期废气主要为感应炉废气、切割粉尘、叉车燃油废气。

①感应炉上方安装固定式密闭吸风罩，减少横向气流的干扰逸散，吸风罩四边直接与感应炉固定密闭焊接，保温熔化工作时操作门关闭，维持整个密闭罩内的一定负压；操作门上部设置集气罩，进出料和清渣等开门操作时溢出的废气通过集气罩收集；感应炉废气收集经 1 套烟气沉降室+高效布袋除尘器+高效滤筒除尘器+高效布袋除尘器+活性炭吸附装置处理，最终通过 1 根 30m 排气筒（DA001）达标排放。

②切割粉尘、叉车燃油废气无组织排放，加强车间管理、通风换气。

（二）废水

本项目产生的废水主要为间接冷却水、初期雨水及生活污水。项目设备间接冷却水收集冷却后循环使用，定期补加，不外排；初期雨水经初期雨水池收集后经沉淀池处理

达标；生活污水收集经化粪池预处理后再与处理达标后的初期雨水混合均匀，最后一并经厂区废水总排口纳管排放，最终纳管送温岭市泽国丹崖污水处理厂处理。

（三）噪声

项目噪声源主要为机械设备运行产生的噪声。企业已选用优质低噪动力设备；噪声较大的设备（热锻液压机、中频感应炉、冲床等）已设置混凝土减振基础；车间生产时关闭隔声门窗；压力机设备底部地基基础已采取预压加固措施，并在设备四周设置隔振沟；加强车间管理，生产设备合理布局，定期润滑并检修设备，避免非正常运行噪声，加强员工环保意识，防止人为噪声影响。

（四）固体废物

一般工业固废在一般固废堆场暂存，面积约 20m²，位于生产厂房 1 层西北侧，已做好防扬散、防流失、防渗漏措施；危险废物存放在危废仓库，面积约 20m²，位于生产厂房 1 层东侧，已按照危险废物管理要求做暂时储存管理工作，并做好防风、防雨、防晒、防渗漏等措施。

（五）其他环保设施情况

监测装置：已设置规范的废气排放口和废水排放口。

其他设施：无。

四、环境保护设施调试效果

根据浙江大地检测科技股份有限公司检测报告（报告编号：HJ-2603418-1、HJ-2603420）、浙江新硕环境检测有限公司检测报告（报告编号：浙新硕 检（2026）综字 第 357 号），验收监测期间各类污染物检测结果如下：

1.废气

DA001 感应炉废气排放口颗粒物、铅及其化合物排放浓度、烟气黑度符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）和《关于印发<工业炉窑大气污染综合治理方案>的通知》（环大气[2019]56 号）限值要求，镍及其化合物、锡及其化合物排放浓度及排放速率和颗粒物、铅及其化合物排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）限值要求。厂界无组织废气颗粒物、铅及其化合物、镍及其化合物、锡及其化合物排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）限值要求；厂区内无组织废气颗粒物放浓度符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）限值要求。

2. 废水

企业厂区废水总排口废水中 pH 值、五日生化需氧量、化学需氧量、悬浮物、石油类的排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准限值要求，氨氮、总磷、总氮的排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放标准》（DB33/887-2025）中标准限值要求。

3. 厂界噪声

项目各厂界昼夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准要求。鉴于项目南、西、北厂界与邻厂共用，本次验收监测未对上述侧厂界进行独立检测。

4. 固体废物

项目一般工业固废主要为炉渣、电除垢杂质、普通原料废包装、污泥，危险废物主要为感应炉除尘粉尘、感应炉除尘废布袋及废滤筒、废机械油、废油桶、有毒有害原料废包装、废活性炭，以及生活垃圾等生活固废。

企业一般工业固废分类收集后由资源回收公司回收利用；危险废物委托温岭绿佳生态环境有限公司清运；生活垃圾委托环卫部门清运。

企业已在生产厂房 1 层西北侧设置一个占地面积为 10m²的一般固废堆场，满足防雨防晒要求；企业现已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的相关要求在生产厂房 1 层东侧设置一间占地面积为 20m²的危险废物仓库，已设有标志牌及警示牌，并指定专人担任危废管理岗位，危废废物规范存放，包装袋外张贴有危废标签，已落实危废台账记录及危险转移联单制度。危废仓库内地面和墙裙已用环氧树脂及做好防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，表面无裂缝，底部铺设不锈钢托盘。

本项目固体废弃物均妥善处置，项目固废处置符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）等标准规范要求。

5. 总量控制

根据环评及批复，本项目总量控制指标为 COD_{Cr}0.017t/a、NH₃-N0.001t/a、铅 1.81×10⁻³t/a、烟粉尘 0.413t/a。本项目本次验收实际排放量为 COD_{Cr}0.015t/a、NH₃-N0.001t/a、铅 0.77×10⁻³t/a、烟粉尘 0.362t/a，符合环保验收要求。

五、工程建设对环境的影响

项目已按环保要求落实了环境保护措施,根据验收监测结果表明,项目废水、废气、噪声均达标排放,固废均妥善处理,工程建设对环境影响在可控范围内。

六、验收结论

经现场查验,温岭市泽国麒厅电机配件厂年产 800 吨铜制品技改项目环保手续齐全,主体工程和配套环保设施建设基本完备,项目建设内容与环评报告表及批复基本一致,已基本落实了环保“三同时”和环评报告表及批复中的各项环保设施,污染物均能达标排放,竣工环保条件具备。通过逐一检查,未发现存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(环境保护部国环环评[2017]4 号)第八条规定的“不得提出验收合格意见”的情形,该项目符合环保设施竣工验收条件。

验收结论:验收工作组认为该项目符合竣工环境保护验收条件,同意通过验收。

七、后续要求

对监测单位的要求:

1、监测单位需按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进一步完善监测报告内容。

对建设单位的要求:

1、严格遵守环保法律法规,完善各项环境保护管理和监测制度,强化从事环保工作人员业务培训。

2、加强污染防治措施日常运行维护,确保各项污染物稳定达标排放、完善环保设施运行、维护台账。

3、加强环境风险防范管理,有效控制风险事故造成的环境污染。

八、验收人员信息

参加验收的单位及人员名单详见附件。

验收工作组签字:

李松生 周圣海 温岭市泽国麒厅电机配件厂 2026 年 7 月 23 日

中国麒麟电机配件
竣工环境保护

竣工环境保护验收会签表

会议时间: 年 月 日

[illegible]